

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

ALTANER DRIFT- OG VEDLIGEHOLDELSES VEJLEDNING FRA

AC-Stål

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

10.01 Generel vedligeholdelse

Generel vedligeholdelse af din nye altan.

Mindst 1 gang årligt rengøres altanen for snavs. Fjern nedfald og rengør med rent vand og blød børste/svamp/klud. Undgå at opbevare ting på altanen der kan give vandsamlinger. Der må ikke bores i håndliste, rækværk eller altanbund.

10.02 Malet stål, aluminium og rustfri stål

Vedligehold af	Rengøring	Bilag nr.
Vådmalet	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	
Pulverlakeret	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	
Prelakeret	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	
Rustfri stål	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	
Aluminium	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	
Udfyldning med glas	Vaskemiddel PH-værdi 7, med blød svamp	

Malede og lakerede produkter er i princippet vedligeholdelsesfrie indenfor produkternes funktionelle og æstetiske livslængde.

Dog skal brandmalet stål eftergås iht den certifikatudstedendes anvisninger, som oftest står på brandmalingscertifikatet.

Om nødvendigt kan emnerne ca. 1 gang årligt rengøres med vaskemiddel PH-værdi 5, med blød svamp.

Det er endvidere nødvendigt, mindst een gang om året, at foretage en nøje gennemgang af samtlige overflader, samlingsdetaljer, fuger m.v. for at konstatere, om der lokalt er sket beskadigelser, som i påkommende tilfælde da omgående bør afhjælpes.

Reparation af malede overflader, samlingsdetaljer, fuger m.v. skal udføres med egnede materialer. I tvivlstilfælde bedes AC-Stål A/S kontaktes.

Reparation af malede overflader, f.eks. ridser og mindre beskadigelser, bør foretages med en specialmaling i samme kulør som den pågældende overflades.

Producenten af ovennævnte materialer lagerfører sådanne specialmalinger. I tvivlstilfælde kontaktes AC-Stål A/S.

Da der kan forekomme glansforskelle mellem reparationsfarven og den originale farve, bør kun de beskadigede områder males.

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse.

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

10.03 Varmforzinket stål

Vedligehold af	Rengøring	
Varmforzinkning	Rent vand	
Drænhuller	Frit gennemløb for vand.	

Varmforzinkede produkter er i princippet vedligeholdelsesfrie, indenfor produkternes funktionelle og æstetiske livslængde.

Varmforzinkede overflader skal IKKE vedligeholdes, medmindre der opstår skader.

Når et varmforzinket emne tages op af zinkbadet, angribes overfladen omgående af luftens ilt. Det iltede lag har kun ringe korrosionsbeskyttende evne, men luftens indhold af vand og kuldioxid ændrer hurtigt laget til basiske zinkkarbonater, som giver en tæt hinde med god vedhæftning.

Zinkkarbonat her desuden en meget lav opløselighed i vand og giver belægningen en fortræffelig beskyttelse. Den oprindelige blanke overflade forsvinder og erstattes af en mat, lysegrå kulør.

Varmforzinkede overflader må ikke udsættes for kemikalieangreb f.eks. ved saltning eller afvaskning med sæbe.

Småskader på zinklaket der måtte opstå ved slag og lignende bør, såfremt de overstiger ca. 5 mm i bredde, repareres med zinkstøvmaling (Galvafroid) efter omhyggelig rengøring med stålborste. I tvivlstilfælde kontaktes AC-Stål A/S.

Drænhuller er til, for at sikre kondens og evt. regnvand i at komme ud af delvis lukkede hulrum. Der skal derfor mindst én gang årligt, før frosten sætter ind, kontrolleres om vandet har frit gennemløb. Rensning af drænhuller kan gøres ved at stikke noget spidst op i hullet, (eks: en skruetrækker), sådan at vandet kan få frit gennemløb.

Da vand udvider sig i frossen tilstand, kan der opstå frostsprængninger i stål, hvis der vand i hulrum.

Vær varsom med zinklaket samt evt. malingen på stålkonstruktioner, disse må ikke beskadiges

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse.

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

10.04 Fiberbeton gulv

Vejledning fra producenten af fiberbeton (BB Fiberbeton):

DRIFT OG VEDLIGEHOLD

1. RENGØRING

Elementoverflader tåler alle typer af almindeligt forekommende rengøringsmidler. Syreholdige produkter bør ikke anvendes, da materialet er cementbundet.

Hvis der på grund af miljøets karakter er tale om ekstrem forurening (skorstenssod, svovlholdig luft m.m.), kan højtryksspuling blive aktuel og må da udføres med omhu. Let slibning med fint sandpapir er også en mulighed.

2. SMÅREPARATIONER

Reparation med udleveret materiale kan udføres af faguddannet personale efter aftale med BB fiberbeton A/S. Ved gennemfarvede elementer kan der leveres farvetilpassede reparationsset.

3. STØRRE REPARATIONER

Store reparationer optræder sjældent og er oftest skader efter fysisk overlast fra påkørsel, nedfaldne genstande eller lignende. Ved en sådan reparation tilkaldes BB fiberbeton A/S's specialist til vurdering og udførelse af den valgte løsning. Evt. udskiftning af element kan være nødvendig.

4. IMPRÆGNERING

BB fiberbeton A/S kan som anden beton imprægneres, hvorved større smudsafvisning og en bedre bund for senere rengøring opnås. Imprægnering har også en gunstig indvirkning på evt. kalksalpeterudfældninger på overfladen, som især kan skæmme gennemfarvede elementer.

5. MALING

Maling af BB fiberbeton er normalt unødvendig, idet elementerne udføres hvide eller indfarvede (gennemfarvede) efter kundens ønske.

Ved malerbehandling (svagt pigmenteret) af indfarvede elementer sikres samtidig at disse efter montage fremstår visuelt helt ens, uden blakninger og udfældninger. Den malede overflade nedbrydes ad åre, hvorefter den indfarvede betonoverflade langsomt vil tone ensartet frem.

Hvor malerbehandling ønskes, kan dette udføres såvel på fabrik som på bygning – alt afhængig af årstid.

Dog vil malerbehandling på bygning "opfange" eventuelle montageskader og lignende.

Der kan anvendes sædvanlig beton/eternitmaling, dvs. akrylbaserede produkter samt siloxanmaling (siloxanlasur).

Det anbefales altid at inddrage malingsproducenten i udførelsen.

6. ANTIGRAFFITI

BB fiberbeton kan antigraffiti-behandles. Behandlingen udføres af specialfirmaer og anvendes, hvor fiberbetonens glatte og tilgængelige overflade vil friste graffitiangere.

Behandlingen består af afrensning af overfladen med efterfølgende voksbehandling. Efter graffitiangreb helrenses/skylles voks og graffiti af, og voksbehandling gentages. Ved instruktion vil en bygherre selv kunne udføre afrensning og genvoksning.

7. AFRENSNING

Afrensning af graffiti fra i forvejen ubehandlede overflader sker som ovenfor beskrevet under "Rengøring" eller med indsats fra specialfirma (kraftig afrensning og/eller slibning).

Graffiti, som ikke lader sig fjerne helt, kan dæmpes/fjernes med "pigmenteret siloxanglasur", hvorefter antigraffiti kan påføres.

BB fiberbeton A/S råder over dokumentation for nogle af de omtalte produkter og behandlinger, men anbefaler specialister til udførelsen, idet nye produkter hele tiden ser dagens lys.

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

8. OPTØNING AF IS OG SNE

Fiberbetonaltanplader, der er under et år gamle bør ikke saltes. Saltning bør ske i begrænset omfang og der bør anvendes natriumklorid (NaCl kogesalt) og ikke calcium klorid (CaCl) eller NPK-gødning. Vi anbefaler Urea til optøning af is og sne på fiberbeton, som kan anvendes uden restriktioner, blot producentens forskrifter følges.

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse.

10.05 Hårdtræsgulve og håndlister

Vedligehold af	Rengøring	
Hårdt træ	Rent vand, hårdt opvreden klud	

Med tiden bliver træet gråpatineret og udtørret. Ønsker du at bevare træets naturlige farve og glød skal træet vedligeholdes med en hårdtræsolie til udendørs brug én gang om året, eller når du synes, at træet trænger til det. Følg vejledningen på træolien.

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse.

10.06 Ibond loftplader /underbeklædning

Regelmæssig inspektion og vedligeholdelse bør bestå af:

- Kontrol af fugemassers, skruers og inddækningers tilstand for at sikre vandtæthed
- Gennemgang af lokale defekter (f.eks. ridser), der kan forårsage tidlig forringelse af coatingen eller korrosion af substratet
- Fjernelse af enhver blokering i tagrender for at undgå overløb eller ophobning.
- Fjernelse af blade, græs, mug samt andre genstande og snavs.
- Fjernelse af snavs i områder af beklædningen, der ikke skylles naturligt af regnvand.
- Fjernelse af graffiti eller andre mærker.

Vedligehold af	Rengøring	
Let snavset	Rent vand, med blød svamp eller klud	
Svært snavset	Mildt rengøringsmiddel eller sæbe med PH-værdi 7, som er sikret til coatet aluminium, med blød svamp eller klud	

Overfladen skal skylles grundigt med rent vand. Det kan være nødvendigt at skrubbe overfladen med en svamp, mens der skylles, især hvis rengøringsmidlet kan tørre på overfladen. Den skyllede overflade kan lufttørres eller aftørres med et vaskeskind, en skraber eller fnugfri klud.

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse.

AC-Stål A/S

Industriledet 5A, Svogerslev, 4000 Roskilde
acstaal@acstaal.dk - Tlf.: 4638 3003 - www.acstaal.dk

10.07 Glas

Vedligehold af	Rengøring	
Glas	Rent lunkent vand, med hårdt opvredet klud Skrab aldrig med genstande som kan ridse i overfladen	

Glas i rækværk eller som indbliksskærm er udført som sikkerhedsglas af hærdet lamineret glas.

Den daglige rengøring foretages med en hårdt opvredet klud i lunkent vand. Er der behov for at tilsætte sæbe, skal PH-værdi tilpasses tidligere angivne værdier.

Glas må aldrig skrubes med genstande som kan ridse overfladen.

Glaspladens svageste punkter er kanter og hjørner, stødes disse med genstande kan der springe flige af, og/eller glas pladen kan revne.

Intervalskema 10.15 anvendes for registrering af alt udført Drift & Vedligeholdelse

